



Desmopan 487

400 品级系列, 酯类 / 邵氏硬度 A 85 - 89

injection molding grade; grease and oil-resistant; low compression set; good heat resistance; short cycle times; Application; Automotive engineering; roller coating; Seals, membranes; Damping elements

性能	测试条件	单位	标准	数值	
				drying	annealed
according to specifications					
机械性能					
C 邵氏硬度 A	1s	-	DIN ISO 7619-1		86
C 邵氏硬度 D	1s	-	DIN ISO 7619-1		33
C 最终拉伸强度	200 mm/min	MPa	DIN 53504		41.8
C 断裂应变	200 mm/min	%	DIN 53504		541
C 10% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		1.6
C 50% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		4.5
C 100% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		5.8
C 300% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		14.4
C 压缩率	24 h; 70 ° C	%	DIN ISO 815-1, Method A		23
C 压缩率	72 h; 23 ° C	%	DIN ISO 815-1		13
C 压缩率	24 h; 70 ° C	%	DIN ISO 815-1, Method C		16
C 耐磨性		mm ³	ISO 4649 method A		12
C 回弹力		%	ISO 4662		57
C 撕裂强度	500 mm/min	kN/m	ISO 34-1		84
热性质					
C 拉伸储能模量	-20 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4		183
C 拉伸储能模量	20 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4		36
C 拉伸储能模量	60 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4		24
其他性能 (23 ° C)					
C 密度		kg/m ³	ISO 1183-1		1196
注塑条件					
C 注塑-熔体温度		°C	-	230 - 240	
C 注塑-模具温度		°C	-		20 - 40
C Maximum drying temperature		°C	-		80

C 这些性能数据来源于 CAMPUS 塑料数据库并且依据 ISO 10350 标准的国际分类原则